



Gamma di fornitura KAESER

Più aria compressa, meno consumo energetico

www.kaeser.com

Compressori a vite

Compressori a vite a iniezione d'olio		
	<ul style="list-style-type: none"> • Serie SXC ÷ HSD, AIRCENTER • Con SIGMA CONTROL 2 • A richiesta con essiccatore frigorifero integrato (T) e/o inverter (SFC) • Sistemi di recupero termico grazie allo sfruttamento del calore dissipato 	<p>Portata volumetrica 0,26 – 86 m³/min Pressione 5,5 – 15 bar Potenza nominale motore 2,2 – 515 kW</p>
Compressori a vite a secco		
	<ul style="list-style-type: none"> • Serie CSG-2, DSG -2 e FSG-2 • A richiesta con essiccatore i.HOC e/o inverter (SFC) • Con SIGMA CONTROL 2 • Doppio stadio di compressione • Sistemi di recupero termico grazie allo sfruttamento del calore dissipato 	<p>Portata volumetrica 3,2 – 50,8 m³/min Pressione 4 – 10 bar Potenza nominale motore 37 – 355 kW</p>
Recupero del calore		
	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemi di riscaldamento con aria calda • Alimentazione di impianti di riscaldamento e produzione di acqua calda 	<p>Fino al 96% dell'energia è utilizzabile sotto forma di calore</p>

Sistema di gestione dell'aria compressa

SIGMA AIR MANAGER 4.0		
	<ul style="list-style-type: none"> • Regolazione adattativa 3-D^{advanced} • Web server integrato • Fornitura degli indicatori di prestazione energetica per il management energetico conforme a ISO 50001 	<p>Monitoraggio e controllo di tutti i componenti dell'impianto d'aria compressa per un massimo risparmio dei costi.</p>

Compressori per l'artigianato e le officine

Serie i.Comp 3		
	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema di controllo KAESER i. Comp CONTROL o SIGMA CONTROL 2 • Compressore a pistoni oil-free a velocità variabile • i.Comp 3: disponibile in versione portatile o carrellata • i.Comp 8/9: disponibile come gruppo, con serbatoio d'aria compressa o con essiccatore frigorifero e serbatoio d'aria compressa • 100 % duty cycle 	<p>Portata volumetrica 117- 570 l/min Pressione max. 11 bar Potenza nominale motore 1,5 - 4,2 kW</p>
Serie PREMIUM		
	<ul style="list-style-type: none"> • Ideale per il cantiere e l'officina • Qualità KAESER sinonimo di affidabilità e longevità • Soluzioni pratiche e dettagliate 	<p>Portata volumetrica 83 – 440 l/min Pressione max. 10 e 20 bar Potenza nominale motore 0,75 – 3 kW</p>
Serie CLASSIC		
	<ul style="list-style-type: none"> • La qualità KAESER applicata ai compressori per l'artigianato • Ottimo rapporto tra costi e prestazioni • La soluzione giusta ad ogni applicazione 	<p>Portata volumetrica 109 – 234 l/min Pressione max. 10 bar Potenza nominale motore 1,1 – 2,2 kW</p>
Serie EUROCOMP		
	<ul style="list-style-type: none"> • Compressori stazionari da officina • Disponibili a richiesta con cappottatura insonorizzante • Versioni verticali e orizzontali 	<p>Portata volumetrica 116 – 1000 l/min Pressione max. 10 e 15 bar Potenza nominale motore 1,1 – 7,5 kW</p>

Compressori a pistoncini per uso industriale

Serie i.Comp 8/9		
	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema di controllo KAESER i. Comp CONTROL o SIGMA CONTROL 2 • Compressore a pistoncini oil-free a velocit variabile • 100 % duty cycle • Disponibile come gruppo, con serbatoio d'aria compressa o con essiccatore frigorifero e serbatoio d'aria compressa 	<p>Portata volumetrica 291 – 570 l/min Pressione max. 11 bar Potenza nominale motore 3,1 – 4,2 kW</p>
Serie K, KCCD, KCT, KCTD (gruppi, unit)		
	<ul style="list-style-type: none"> • Blocchi compressori Made in Germany • Sistema modulare • Garanzia di qualit 	<p>Portata volumetrica 59 – 780 l/min Pressioni max. 7, 10 e 35 bar Potenza nominale motore 0,75 – 18,5 kW</p>
Serie AIRBOX e AIRBOX CENTER		
	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemi completi con SIGMA CONTROL 2 • AIRBOX CENTER: stazione completa di essiccatore frigorifero • Unit silenziose grazie all'innovativo sistema di raffreddamento 	<p>Portata volumetrica 770 – 900 l/min Pressioni max. 7, 10 e 12,5 bar Potenza nominale motore 7,5 kW</p>
Serie Booster N (gruppi)		
	<ul style="list-style-type: none"> • Efficienza fino a 45 bar • Programma bilanciato per far fronte a ogni esigenza • Ideale per la produzione di contenitori PET 	<p>Portata volumetrica 0,27 – 20,51 m³/min Pressione iniziale fino a 13 bar Pressione finale fino a 45 bar Potenza nominale motore 2,2 – 37 kW</p>

Serie Booster (unità complete)



- Soluzione completa e compatta
- Unità pronte per l'installazione, dotate di un completo sistema di sensori e avviatore stella-triangolo
- SIGMA CONTROL 2
- Possibilità di collegamento al master controller SIGMA AIR MANAGER 4.0

Portata volumetrica: 1,26 – 19,21 m³/min
Pressione iniziale fino a 13 bar
Pressione finale fino a 45 bar
Potenza nominale del motore 7,5 – 45 kW

Marina

Sistemi di aria compressa per uso marittimo



- Compressori a vite SX ÷ HSD, AIRCENTER
- A richiesta con essiccatore frigorifero integrato e/o inverter
- Design compatto di qualità KAESER
- Certificazione di tutte le più note autorità di omologazione e collaudo (a richiesta anche per le soffianti, gli essiccatori frigoriferi e le unità di trattamento dell'aria)

Portata volumetrica 0,26 – 86 m³/min
Pressioni standard 8 / 10 / 14 bar
Potenza nominale motore 2,2 – 630 kW

Trattamento aria compressa

Serbatoi per aria compressa		
	<ul style="list-style-type: none"> • Zincatura interna ed esterna • Versioni verticali e orizzontali 	<p>Volume 90 – 10.000 l Pressione 11 – 47 bar</p>
Essiccatore frigorifero		
	<ul style="list-style-type: none"> • Serie TAH – TCH (KRYOSEC) • Serie TA – TG (SECOTEC) con efficiente regolazione SECOTEC • Serie TL – TW • Serie THP (pressione fino a 50 bar) • Serie TCU (aria compressa fredda fino a +5 °C) 	<p>Portata volumetrica 0,35 – 175 m³/min Punto di rugiada fino a +3 °C</p>
Essiccatori a membrana		
	<ul style="list-style-type: none"> • Serie KMM • Utilizzabili anche a livello decentrato • Con prefiltro KB/KE (opzione) 	<p>Portata volumetrica fino a 3,97 m³/min Punti di rugiada da +3 °C fino a -40 °C</p>
FILTRI KAESER		
	<ul style="list-style-type: none"> • Gradi di filtrazione KB/KE – Filtro coalescente • Grado di filtrazione KA – Filtro a carbone attivo • Grado di filtrazione KD – Filtro antipolvere • Grado di filtrazione KEA – Filtro a carbone attivo con prefiltro 	<p>Portate da 0,6 a 336,3 m³/min</p>

Essiccatori ad adsorbimento



- Serie DC (versione con rigenerazione a freddo)
- Serie DW (versione con rigenerazione a caldo)
- Equipaggiati con pre- e postfiltri

Portata volumetrica 0,2 – 194,2 m³/min
Punti di rugiada fino a -70 °C

Essiccatori combinati HYBRITEC



- Serie DTE, DTG – DTI, DTL, DTW
- Essiccatore a ciclo frigorifero e ad adsorbimento combinati
- Predisposti per il funzionamento estivo/invernale

Portata volumetrica 12 – 150 m³/min
Punti di rugiada da +3 °C a -40 °C

Separatori centrifughi KAESER – Serie KC



- Inserto elicoidale, esente da manutenzione
- Pressione differenziale all'origine < 0,1 bar
- con scaricatore di condensa ECO-DRAIN

Portata volumetrica da 0,9 fino a 336,3 m³/min

Trattamento della condensa

Scaricatore di condensa – Serie ECO-DRAIN



- Scaricatore elettronico a controllo di livello
- Affidabile e senza perdite di carico
- Sistema di automonitoraggio, manutenzione agevolata

Per portate volumetriche fino a 1.700 m³/min

Separatori di condensa – Serie AQUAMAT ed ESA



- Serie AQUAMAT (sistema di separazione per dispersioni)
- Espandibile mediante distributore di condensa
- Serie ESA (sistema di separazione per emulsioni)

Per portate volumetriche fino a 120 m³/min

Compressori a pistoni oil-free

Serie KCT blue



- Compressori a pistoni oil-free
- Con essiccatore frigorifero e serbatoio d'aria
- Anche con sistema di trattamento della condensa SECCOMAT

Portata volumetrica 62 – 500 l/min
Pressioni 7 e 12,5 bar
Potenza nominale motore 0,75 – 2,2 kW


Motocompressori da cantiere

Motocompressori MOBILAIR		
	<ul style="list-style-type: none">• Azionamento con motori a benzina, diesel o elettrici• Gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA• Disponibili anche con generatore e sistema di trattamento dell'aria compressa• Con regolazione No Frost (da M20 a M82)	Portata volumetrica 0,75 – 34 m ³ /min Pressione 7 – 15 bar Potenza nominale motore 7,5 – 315 kW
Utensili		
	<ul style="list-style-type: none">• Martelli demolitori• Martelli perforatori• Martelli Economy	Energia di battuta 12 – 74 Nm disponibili con impugnatura a maniglia e a T


Pompe a vite per vuoto

Serie ASV/BSV/CSV		
	<ul style="list-style-type: none">• Pronte per l'allacciamento• Con sistema di controllo SIGMA CONTROL 2	Portate 4,75 – 15,7 m ³ /min Vuoto finale 99% Potenza nominale motore 7,5 – 30 kW


Soffianti rotative a lobi

Serie Compact		
	<ul style="list-style-type: none">• Gruppi con cappottatura insonorizzante ed accessori• Serie BB – FB: unità pronte all'uso con quadro elettrico e SIGMA CONTROL 2• Serie 21P – 84P: blocchi singoli	<p>Portata volumetrica/capacità di aspirazione: 1,5 – 156 m³/min Pressione fino a 1000 mbar Vuoto fino a 500 mbar Potenza nominale motore 1,5 – 250 kW</p>

Soffianti a vite

Serie CBS ÷ HBS		
	<ul style="list-style-type: none">• Pronte per l'allacciamento con sistema di controllo SIGMA CONTROL 2• Con avviatore Y/D o in opzione con inverter	<p>Portate: 3 – 160 m³/min Pressione fino a 1100 mbar Potenza nominale motore 7,5 – 250 kW</p>

Turbosoffianti

Serie Pillaerator		
	<ul style="list-style-type: none">• Turbosoffianti a cuscinetti magnetici• Assenza di usura• Assenza di olio e di particelle	<p>Portata volumetrica fino a 17.000 m³/min Potenza nominale motore 150- 300 kW</p>

Servizi

SIGMA AIR UTILITY



- Trasformare i costi fissi in costi variabili
- Approvvigionamento sicuro, calcolo sicuro

KAESER AIR SERVICE



- Rapido servizio di assistenza a livello mondiale: migliora la disponibilità e riduce i costi
- Contratti di manutenzione e assistenza calibrati per ogni esigenza
- Ricambi originali: per un'efficienza energetica sempre affidabile

SIGMA SMART AIR



- Risparmio di tempo grazie alla manutenzione predittiva
- Monitoraggio delle informazioni chiave
- Disponibilità 24/7
- Fatturazione in base al volume di aria compressa prodotta

Analisi e consulenza



- Soluzioni calibrate e di massima efficienza
- La via per una stazione d'aria compressa energeticamente efficiente
- Ridurre i costi energetici con ADA (Analisi del fabbisogno d'aria) e KESS (SISTEMA KAESER DI VALUTAZIONE DEL RISPARMIO ENERGETICO)

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER KOMPRESSOREN vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018



www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com