KAESER COMPRESSORI®

MOBILAIR M 59

Motocompressore
con il PROFILO SIGMA riconosciuto in tutto il mondo
Portata: da 3,8 a 5,5 m³/min (135- 195 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR M 59

Lo standard nella gamma da 5 m³

Robusti, affidabili e potenti: la felice combinazione tra un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA a risparmio energetico e motori eco-compatibili, conformi alla normativa europea sulle emissioni, stage V, garantisce prestazioni elevate con ridotti consumi di carburante e un bassissimo livello di emissioni. I modelli con cappottatura in polietilene sinterizzato, resistente agli urti e a condizioni di lavoro avverse, racchiudono un vero concentrato di potenza. L'M 59 in versione "light" con componenti in alluminio è una macchina che con un peso inferiore a 750 kg è al contempo robusta e molto agevole nella movimentazione. Comune ad entrambe le versioni è la loro elevata flessibilità di utilizzo grazie all'efficiente controllo pV (controllo pressione-volume).

Versatili e calibrati alle esigenze

I motocompressori sono macchine che nei loro rispettivi campi di applicazione dimostrano tutta la loro versatilità. Grazie alle numerose unità di trattamento opzionali, le macchine sono sempre in grado di fornire aria compressa di qualità, rapportata al fabbisogno. L'M 59 si rivela particolarmente flessibile nella versione non frenata con telaio leggero: grazie, infatti, al suo peso inferiore a 750 kg non è richiesta la patente di guida di classe BE. Nella versione PE sono disponibili modelli con diversi telai e freno a repulsione. L'installazione stazionaria su slitta o appositi sostegni fa di questi motocompressori le macchine ideali per tutte le esigenze.

Robusti e resistenti

Il MOBILAIR M 59 è ben equipaggiato per sopportare un estenuante funzionamento continuo in cantiere anche in condizioni climatiche avverse. La versione standard è in grado di operare in un range di temperature comprese tra -10°C e +45°C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

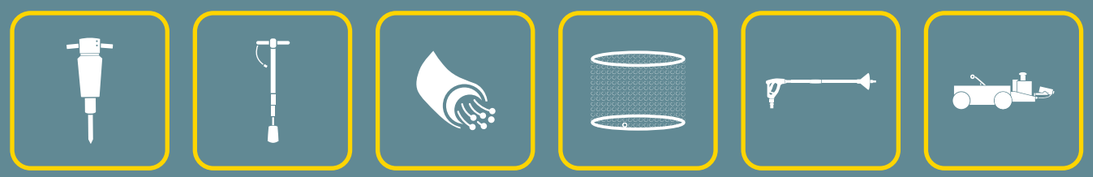
Made in Germany

L'intera gamma MOBILAIR di Kaeser è prodotta a Coburgo (Baviera settentrionale).
La fabbrica, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra cui l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto high-tech di verniciatura a polveri di alta qualità e l'efficiente logistica di produzione.

Gruppo vite con PROFILO SIGMA

Il cuore di ogni MOBILAIR è un gruppo vite con l'efficiente PROFILO SIGMA che garantisce un elevato risparmio energetico. Infatti, questo profilo, ottimizzato sotto l'aspetto fluidodinamico, permette la generazione di aria compressa con un ridotto quantitativo di energia.

Applicazioni tipiche:



Martelli pneumatici | **Vanghe pneumatiche** | **Posa dei cavi (jetting)** | **Barriere a bolle d'aria** | **Pulizia a getto d'aria** | **Frese robotizzate**

Potenza ad ali spiegate

4 Colori opzionali (PE)

La cappottatura insonorizzante della macchina è in polietilene sinterizzato, anticorrosione e antigraffio. Altri colori disponibili sono: rosso, verde, blu, arancione, bianco. Altri colori a richiesta.

5 Di facile manutenzione

Nei nostri compressori MOBILAIR la manutenzione risulta facilitata, in quanto tutti i punti di manutenzione sono accessibili grazie agli ampi portelli della cappottatura. KAESER offre contratti di manutenzione personalizzati e calibrati alle esigenze dei clienti.

6 Separazione olio con cartucce Spin-On

Per consentire una rapida manutenzione, il separatore olio del MOBILAIR M 59 è dotato di cartucce Spin-On che possono essere sostituite in modo rapido, semplice ed economico.

1 SIGMA CONTROL SMART

Grazie alla gestione elettronica del motore, il sistema di controllo del compressore ottimizza al contempo la disponibilità d'aria compressa, i consumi di carburante e la gestione delle emissioni. Tra le molteplici funzioni si annoverano tra l'altro: l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo semplice, il monitoraggio e la diagnostica di sistema.

2 Per gli interventi in raffineria

Per un funzionamento sicuro in raffineria, il motocompressore è dotato sia di un parascintille standard che di una valvola di arresto del motore. Quest'ultima spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.

3 Trasporto sicuro

A prescindere da dove i motocompressori debbano essere trasportati, per la KAESER la sicurezza è una priorità assoluta. Pertanto, le unità sono equipaggiate di serie con un occhione per il sollevamento con gru e può essere richiesta l'installazione opzionale di tasche per le forche del carrello elevatore.

7 Generatore sotto controllo

L'M 59 è disponibile a richiesta con un generatore da 8,5 o 13 kVA. La perfetta sinergia tra il sistema di controllo e il sistema di gestione del motore assicura la massima disponibilità d'aria compressa in rapporto al consumo di elettricità.

8 Regolazione No Frost

La regolazione No Frost, progettata dalla KAESER per i compressori da cantiere, adatta automaticamente la temperatura di funzionamento alla temperatura ambiente. Insieme al lubrificatore per utensili (opzionale) la regolazione No Frost protegge gli utensili pneumatici dal rischio di congelamento e ne allunga la vita operativa.

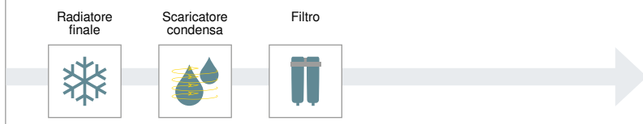
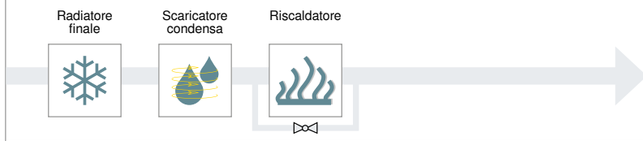
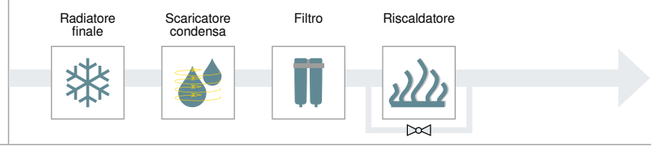
9 Sistema di trattamento integrato dell'aria compressa

A seconda del tipo di applicazione, il compressore si adatta perfettamente al suo compito. Grazie alle numerose unità di trattamento opzionali, la macchina è sempre in grado di fornire aria compressa di qualità rapportata al fabbisogno.

TELEMATICS @ MOBILAIR

TELEMATICS è una potente soluzione di gestione della flotta in grado di aumentare notevolmente l'efficienza operativa, permettendo l'accesso da remoto ai dati di funzionamento delle macchine tramite un'interfaccia personalizzabile ed intuitiva. KAESER, infatti, equipaggia in fabbrica i compressori con un modem e li collega al portale telematico. Il sistema di controllo integrato del compressore rileva ed elabora tutti i dati di processo e li inoltra al portale telematico. Il monitoraggio e l'elaborazione centralizzati dei report operativi avvengono nella dashboard. L'utente può visualizzare online i dati di funzionamento, i messaggi attuali e la posizione della macchina.

Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

Variante A - fredda - priva di condensa		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **per utensili pneumatici e in sostituzione a compressori stazionari**
Variante F - fredda - priva di condensa - filtrata		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING**
Variante B - riscaldata - secca		aria compressa secca, riscaldata ad almeno 20 °C, **per il funzionamento a temperature < 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria**
Variante G - riscaldata - secca - filtratata		aria compressa secca, riscaldata ad almeno 20 °C, **priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING**

KAESER KOMPRESSOREN: garante della sostenibilità

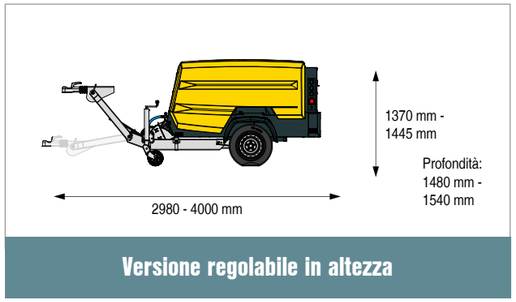
Per saperne di più sui nuovi standard fissati da KAESER in termini di affidabilità, efficienza e sostenibilità, visitate il sito **https://it.kaeser.com/impresa/sostenibilita/sviluppo-di-prodotti-sostenibili/**

Specifica tecnica

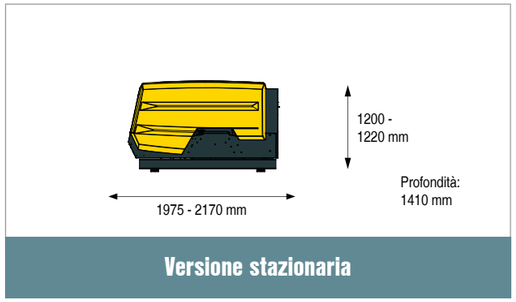
Modello	Compressore				Motore diesel (raffreddato ad acqua)			Unità				
	Portata volumetrica		Pressione di lavoro		Marca	Modello	Potenza nominale motore	Capacità serbatoio	Peso in esercizio	Livello di potenza sonora*)	Livello di pressione sonora**)	Mandata aria compressa***)
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M59	5,5 4,7	195 165	10 14	145 200	Hatz	3H50TICD	43,5	60	740	≤ 98	69	2 x G¾ 1 x G1
M59 PE	5,5 4,7	195 165	10 14	145 200				80	900			

*) Livello garantito di potenza sonora LWA conforme alla direttiva 2000/14/CE
**) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744 (r = 10 m)
***) G½" = attacco filettato – i tubi flessibili con attacco a baionetta G¾" possono essere collegati

Dimensioni

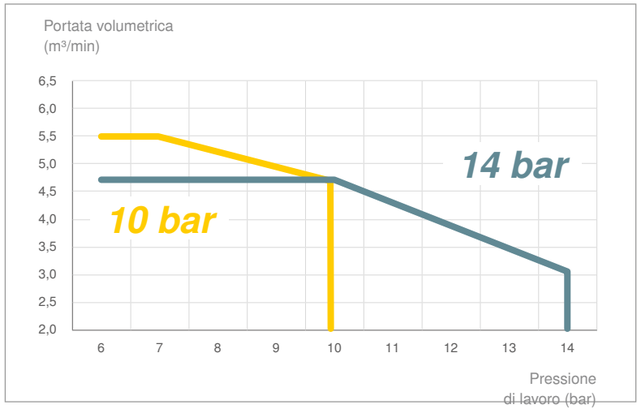


Versione regolabile in altezza



Versione stazionaria

Nota: I dati possono variare a seconda della versione.



Regolazione pV

La pressione massima (*p*) può essere regolata con incrementi di 0,1 bar. Grazie alla regolazione *pV*, la pressione massima (p) influenza direttamente la portata massima possibile (*V*), offrendo quindi una variabilità ancora maggiore in termini di pressione e portata volumetrica. Questa possibilità di regolazione è particolarmente apprezzata quando si utilizzano tubi flessibili lunghi.

Più aria compressa con meno energia

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di compressori, soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER COMPRESSORI s.r.l.
Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com

P-559IT I modelli e le caratteristiche possono essere variati senza alcun preavviso! 4/25