



MOBILAIR® M 135/M 170/M 171

Motocompressori stradali

Con il rinomato PROFILO SIGMA[✱] riconosciuto in tutto il mondo
Portate da 10,5 a 17,0 m³/min (370 – 600 cfm)

MOBILAIR® M 135/M 170/M 171

Efficienza²: motore Deutz + gruppo vite KAESER

La felice combinazione tra un economico motore Deutz ed un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA garantisce prestazioni elevate con consumi di carburante sensibilmente ridotti, ecco perché i MOBILAIR M 135/M 170/M 171 sono in grado di funzionare per un intero turno di lavoro senza ulteriori rifornimenti.

Gli Utenti possono quindi beneficiare non solo di un efficientissimo binomio di prodotti di indiscussa qualità: la fitta rete di assistenza KAESER e Deutz garantisce inoltre la massima disponibilità operativa delle macchine.

Massima versatilità

I MOBILAIR M 135/M 170/M 171 sono quanto di meglio ci possa essere in fatto di versatilità, poiché è possibile calibrarli esattamente ai rispettivi campi di applicazione.

Tra le opzioni si annoverano ad es. i componenti per il trattamento dell'aria, la scelta tra un telaio zincato, completo di sistema frenante a repulsione con timone rigido o regolabile in altezza, e una versione stazionaria installata su slitta o appositi sostegni.

Temperatura ambiente

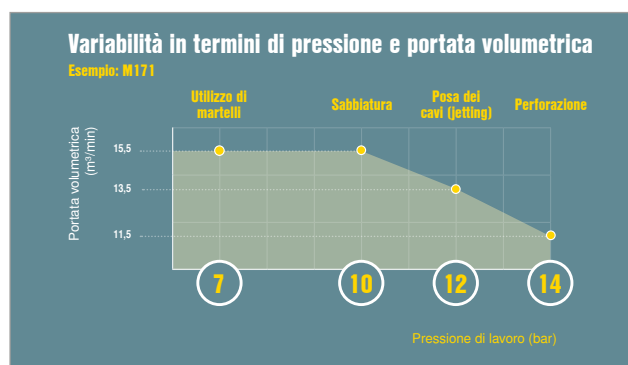
Oltre alla macchina standard per temperature ambiente tra -10 e +50 °C, è disponibile a richiesta un'apposita versione equipaggiata per le temperature più basse.

Facile impiego

Grazie al SIGMA CONTROL SMART o al SIGMA CONTROL MOBIL, dotati di interfaccia utente autoesplicativa, l'operatore è in grado di azionare la macchina semplicemente con solo tre tasti. In caso di necessità, il dispositivo automatico di monitoraggio disattiva il compressore, uno sportellino di metallo protegge il pannello di comando.

Ottima accessibilità

Nei Mobilair M 135/M 170/M 171 la facilità di utilizzo va ben oltre la loro maneggevolezza: grazie agli ampi portelli si ha accesso a tutti i punti di manutenzione. Le unità stazionarie hanno, di serie, prese di servizio per lo scarico degli oli del motore e del compressore.



Regolazione pV nei Mobilair M135 e M171/14 bar

Grazie alla regolazione pV, la pressione massima (p), regolabile tra 5,0 e 14,5 bar a passi di 0,1 bar, influenza direttamente la portata massima possibile (V), offrendo quindi una variabilità ancora maggiore in termini di pressione e portata volumetrica.

Concentrati di potenza a risparmio energetico



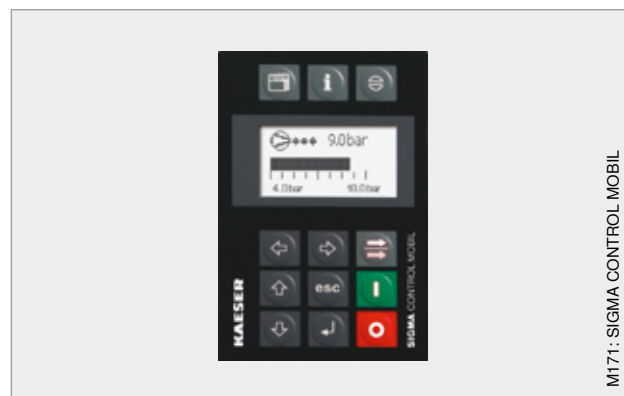


Efficiente qualità KAESER



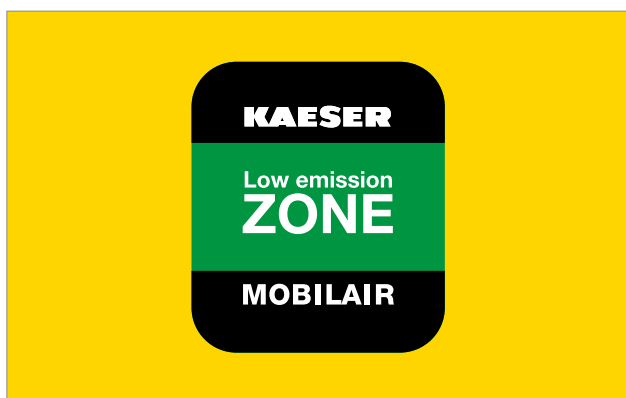
Affidabile avviamento a freddo

L'avviamento elettronico del motore e la commutazione manuale, da marcia a vuoto a regime di carico, garantiscono l'affidabile avviamento della macchina anche alle basse temperature sia con il SIGMA CONTROL SMART che con il SIGMA CONTROL MOBIL.



Impostazione rapida della pressione

Su entrambi i sistemi di controllo, grazie ai tasti freccia è possibile impostare la pressione d'impianto direttamente sul display con un grado di precisione di 0,1 bar. Ciò non solo aumenta la versatilità operativa, ma in combinazione con la regolazione elettronica della valvola di aspirazione, tutto ciò si traduce in un evidente risparmio di carburante, in particolare con l'unità a carico parziale.



Zone a basse emissioni

Grazie alla certificazione conforme alla direttiva CE 2016/1628, Stage V, e allo standard dei gas di scarico USA EPA Tier 4 final, l'M171 garantisce aria pulita secondo le normative più restrittive. Il filtro antiparticolato diesel (di serie) e il catalizzatore SCR per la riduzione di ossidi di azoto (NOx) sono conformi anche alle severe normative svizzere contro l'inquinamento atmosferico.



Serbatoio del carburante trasparente

Un pieno di carburante è sufficiente per un intero turno di lavoro. La spia di controllo analogica e l'arresto automatico, (nel caso in cui il livello di carburante scenda oltre il minimo) con preavviso sul display del sistema di controllo, offrono un'ulteriore sicurezza.

Opzioni di equipaggiamento

Telaio antinquinamento

Il telaio antinquinamento raccoglie immediatamente un'eventuale fuoriuscita di liquidi, evitando così una diretta contaminazione del suolo. I fori di scarico del telaio sono sigillati con appositi tappi a vite.

Varianti di pressione

A seconda dell'utilizzazione sono disponibili più versioni con pressioni d'esercizio tra 8,6 e 14 bar. Con i tasti freccia del sistema di controllo, la pressione può essere facilmente impostata, con scatti di 0,1 bar, da 5 bar fino a 0,5 bar oltre il valore di pressione nominale. Questa regolazione della pressione può essere inibita elettronicamente onde evitare modifiche non autorizzate.

Per gli interventi in raffineria

I Mobilair M 135 e M 170 possono essere dotati di parascintille certificati. Nell'unità M171 il sistema di post-trattamento dei gas di scarico, in dotazione standard, è certificato come dispositivo antisintilla. La valvola di arresto del motore (opzionale) spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.

Trattamento aria compressa

Un radiatore opzionale raffredda l'aria compressa a 7 °C oltre la temperatura ambiente. La condensa, espulsa da un separatore centrifugo, evapora grazie al calore dei gas di scarico. Per ottenere, inoltre, aria compressa tecnicamente oilfree e riscaldata, si possono installare rispettivamente filtri combinati e uno scambiatore di calore a piastre.

Nelle macchine con radiatore finale e riscaldatore combinati (opzione), l'utente può facilmente impostare la temperatura di mandata dell'aria compressa in base alle proprie esigenze applicative.

Industria 4.0 @ Mobilair

I dati forniti mediante lo strumento online di gestione della flotta MOBILAIR informano tra l'altro su: pressione d'esercizio, livello del carburante, segnalazione di manutenzione, posizione e percentuale di sfruttamento della macchina. Per ottimizzare ad es. i lavori di officina, il sistema segnala per tempo le cause dei guasti e preannuncia i prossimi interventi di manutenzione.

Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

Variante A - fredda - priva di condensa		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), per utensili pneumatici e in sostituzione di compressori stazionari
Variante F - fredda - priva di condensa - filtrata		aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING
Variante B - riscaldata - secca		aria compressa secca, riscaldata a ca. 20 °C, per il funzionamento sotto 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria
Variante G - riscaldata - secca - filtrata		aria compressa secca, riscaldata a ca. 20 °C, priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING
Fresh air per una portata volumetrica parziale	non protegge dal monossido di carbonio (CO) o da altri gas tossici	Fresh air inodore a un raccordo rapido separato (disponibile solo in combinazione con opzione F o G)

Specifica tecnica

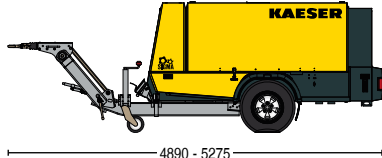
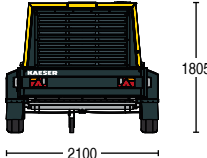
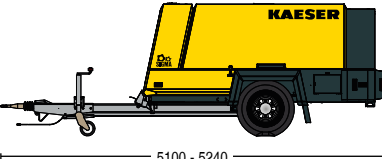
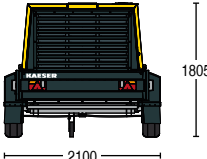
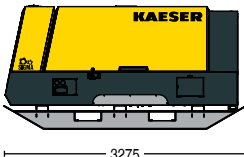
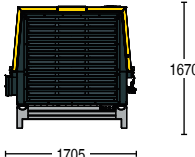
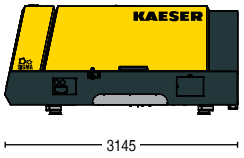
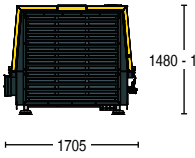
Modello	Compressore				Motore diesel (raffreddato ad acqua)				Unità				
	Portata		Pressione d'esercizio		Marca	Modello	Potenza nominale motore	Velocità a pieno carico	Volume serbatoio carburante/AdBlue	Peso in esercizio ¹⁾	Livello di potenza sonora ²⁾	Livello di pressione sonora ³⁾	Mandata aria compressa
	m³/min	cfm	bar	PSI									
M 135	13,0 - 10,5	460 - 370	10 - 14	145 - 200	Deutz	TCD 2013 L04	122	2000-1800	200 / -	2500	Export	Export	3 x G¾ 1 x G2
M 170	17,0	600	8,6	125	Deutz	TCD 2012 L06	128	1800	200 / -	2600	Export	Export	3 x G¾ 1 x G2
	15,5	550	10	145									
	13,5	475	12	175									
	11,5	405	14	200									
M 171	17,0	600	8,6	125	Deutz	TCD 6.1 L06	129	1800	200 / 20	2800	≤99	67	3 x G¾ 1 x G2
	15,5 - 11,5	550 - 405	10 - 14	145 - 200				2000-1650					

¹⁾ Il peso si riferisce al modello base privo di sistema di trattamento dell'aria

²⁾ Livello garantito di potenza sonora conforme alla direttiva 2000/14/CE

³⁾ Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744 (r=10m)

Dimensioni

Versione con timone regolabile in altezza		
Versione con timone fisso		
Versione su slitta		
Versione stazionaria		

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER KOMPRESSOREN vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com