

## Soffianti a vite

## Serie FBS e GBS

Con il rinomato PROFILO SIGMA riconosciuto in tutto il mondo Portate da 18 a 105 m³/min, pressione differenziale fino a 1,1 bar Con le soffianti a vite FBS 720 e GBS 1050, KAESER stabilisce un nuovo standard in termini di efficienza e ingombro. La versione SFC è equipaggiata con un inverter e un motore sincrono a riluttanza (fino a 110 kW). In quanto motore senza slittamento, questo tipo di azionamento combina i vantaggi dei motori a magneti permanenti ad alta efficienza e quelli dei robusti motori asincroni. Inoltre, vengono utilizzati motori asincroni ad alta efficienza da 132 e 160 kW. Grazie alla regolazione della velocità, la portata volumetrica si adatta al rispettivo consumo, a seconda delle necessità. Anche la



versione STC, ideale per il funzionamento a velocità costante, ha migliorato ulteriormente il proprio grado di efficienza grazie a un motore Super Premium IE4 ad alto rendimento. Comune ad entrambe le versioni è la trasmissione tra motore e blocco soffiante per mezzo di un riduttore esente da perdite e manutenzione. Nessuna delle soffianti a vite della gamma KAESER ha una trasmissione a cinghia soggetta a usura e perdite di potenza.

Le due nuove serie di soffianti FBS 720 (fino a 110 kW) e GBS 1050 (fino a 160 kW) hanno rispettivamente una portata massima di 72 e 105 m³/min, e il loro design permette anche una eventuale installazione side by side. Alla consegna, le soffianti a vite sono già pronte per l'allacciamento (Plug & Play) ed equipaggiate di sistema di controllo e inverter o avviatore stella-triangolo. Tutte le macchine sono provviste di marchio CE e EMC, quindi riducono al minimo i costi di progettazione, costruzione, certificazione, documentazione e messa in servizio per gli operatori e i costruttori. Particolare attenzione è stata dedicata ai dispositivi di insonorizzazione e di smorzamento delle pulsazioni, rendendo queste soffianti delle unità considerevolmente silenziose, dalle prestazioni specifiche eccellenti e uniche in questo segmento.

## Dimensioni





FBS 720 M SFC

**GBS 1050 M SFC** 

## Dati tecnici - alimentazione da rete 400 V/50 Hz

Modello	Vuoto di lavoro	sione Portata max. *)	Max. potenza nominale del motore	Connessione tubo	Dimensioni con quadro elettrico L x P x H	Peso max. ca.
	massimo mbar	m³/min	kW	DN	mm	kg
FBS 720 L SFC	700	72,5	90	200	1460 x 2330 x 1970	2200
FBS 720 M SFC	1100	71,5	110			
FBS 720 L STC	700	71,5	75			
FBS 720 M STC	1100	72,5	75			
GBS 1050 L SFC	700	105,1	132	250	1870 x 2700 x 2260	4100
GBS 1050 M SFC	1100	104,3	160			
GBS 1050 L STC	700	104,1	132			
GBS 1050 M STC	1100	103,3	160			